

## NÁVOD NA MONTÁŽ TESNIACEJ MANŽETY

### MODEL „C“

#### PRACOVNÝ POSTUP PRE MONTÁŽ TESNIACEJ MANŽETY

Montáž tesniacej manžety sa vykonáva až po konečnom uložení potrubia v chráničke. Manžeta sa natiahne na potrubie a posúva sa tak ďaleko, až sa valcové hrdlo veľkého priemeru manžety natiahne v celej dĺžke na chráničku. Po tomto pracovnom postupe, pracovník odmeria a odstrihne sťahovaci pásku tak, aby bol presah pásky dostatočný na stiahnutie.

Túto pásku prevlečie cez vodiace oká manžety. Pre dosiahnutie kvalitnej tesnosti, doporučujeme natlačiť tesniaci tmel – stavbársky tmel, medzi manžetou – chráničkou, manžetou - potrubím.

Počas sťahovania, hlavne pri väčších priemeroch poklepeme gumovým kladivom sťahovaci pásku po celom obvode, aby sa tmel dostał do všetkých nerovností medzi manžetou, potrubím a chráničkou.

Po zatiahnutí sťahovacej pásky sa spod manžety po celom obvode vytlačí časť tmelu, čo je vizuálnym dôkazom správneho prevedenia. Sťahovaci pásku a spony dodávame ako súčasť manžety.

#### PRACOVNÝ POSTUP PRE LEPENIE DELENEJ MANŽETY

Delenú manžetu preložíme na potrubie a chráničku. Označíme šírku presahu.

Celú manžetu posunieme cca 300 mm od chráničky na potrubie – na ktoré si pripravíme kus fólie – orientácia manžety tak, aby bol lepený spoj zhora.

Pred lepením odmastíme spoj technickým benzínom, toluénom. Vrchný diel manžety sa preklopí, aby sa dali natrieť oba diely manžety pripraveným lepidlom. Počkáme až lepidlo zavlhne.

Vrchný diel manžety sa pozorne pritlačí k spodnému a zavalčekuje sa. Počas schnutia doporučujeme spoj zatažiť, alebo viackrát prevalčekovať. Po cca 1 až 1,30 hod sa prevedie montáž manžety takým istým spôsobom, ako manžety nedelenej. Cez zimné obdobie sa nedoporučuje delenú manžetu zlepovať pri teplote okolia pod bod mrazu. Lepidlo doporučujeme skladovať pri +15°C.

Sťahovaci pásku, spony, fóliu, lepidlo, technický benzín dodávame ako súčasť delenej manžety.

Podľa stavebného zákona sa Tesniace manžety podrobili skúškam.

Technický a skúšobný Ústav stavebný v Bratislave vydal Technické osvedčenie.

E020-02072018



Výrobca: VYRMAN – Ladislav Herrgott  
Kisdyho 13, 040 01 Košice