

NÁVOD NA POUŽITIE

NAVÍTAVACEJ SÚPRAVY F1 COMPACT/STOPL

tlaková trieda: PN 16

Pri práci navítavacou súpravou je nutné dodržiavať všetky platné bezpečnostné predpisy a nariadenia, ktoré sa vzťahujú k danej činnosti.

Navítavacia súprava sa musí pred začatím práce skontrolovať, či nedošlo k jej poškodeniu a preskúšať jej funkčnosť.

Maximálny tlak v navítavanom potrubí nesmie presiahnuť 16 bar.

1. Navarenie obidvoch častí štopľovacej tvarovky na určené miesto.
2. Montáž guľového kohúta na štopľovacu tvarovku.
3. Navítavacie teleso sa musí pred začatím práce vyskrutkovať do nulovej polohy, ktorá je vyznačená dvojitolou čiarou na stupnici v strednej časti vŕtacieho telesa.
4. Nasadiť príslušnú vŕtaciu korunku.
5. Navítavciu súpravu namontujeme na guľový kohút.
6. Prevedenie tlakovej skúšky zvarov stlačeným vzduchom cez navítavciu súpravu.
7. Kontrola tesnosti penotvorným roztokom.
8. Po kontrole tesnosti odpustíme cez manometer tlak komory a kohút opäť uzavrieme.
9. Otvoríme guľ. kohút na štopľovacej tvarovke a vŕtaciu tyč zasunieme tak, aby sa korunka dotýkala povrchu trubky a zaistíme ju dotiahnutím štyroch imbus – skrutiek v hlave navítavacieho telesa.
10. Na hlave vŕtacieho telesa je vyznačená stupnica delená po desať mm, než začneme navítavať odmeriame potrebný počet dielov k prevŕtaniu potrubia. U menších priemerov by mohlo dôjsť pri nesprávnej manipulácii k poškodeniu jeho vnútorných častí.
11. Na koniec vŕtacej tyče nasadíme ovládaci kľúč (račňu, pneumotor) a začneme pravotočivým pohybom navítavať. Súčasne otáčame tiež v rovnakom smere hlavou vŕtacieho telesa upevnenou ovládacími kolíkmi čím pritlačíme vŕtaciu tyč do záberu.
12. Po navítaní uzavrieme guľ. kohút na štopľovacej tvarovke, otvorením a následným uzavretím kontrolného kohúta sa presvedčíme o jej správnej funkcií.
13. Odmontovanie navítavacej súpravy z guľ. kohúta.
14. Z vŕtacej tyče odmontujeme vŕtaciu korunku a namontujeme rozperný valec.
15. Namontujeme navítavciu súpravu na guľ. kohút.
16. Otvoríme guľ. kohút a tyč zasunieme tak, aby dosadla na dno trubky a zaistíme ju dotiahnutím štyroch imbus – skrutiek v hlave navítavacieho telesa.
17. Začneme pravotočivým pohybom otáčať hlavou vŕtacieho telesa upevnenou ovládacími kolíkmi, čím začneme rozpínať rozperný valec v potrubí.
18. Prevedie sa odtlakovanie odstavenej časti.
19. Prevedenie vlastnej opravy.
20. Povolením hlavy vŕtacieho telesa dôjde k povoleniu rozperného valca a k natlakovaniu odstavenej časti.
21. Prevedie sa odvzdušnenie a kontrola tesnosti opravovanej časti.
22. Potom sa povolia štyri imbus – skrutky v hlave navítavacej súpravy a tyč v rozpernom valcom sa vysunie do telesa súpravy.
23. Uzavrie sa guľ. kohút a demontuje sa navítavacia súprava z guľ. kohúta.
24. Z navítavacej tyče sa demontuje rozperný valec a nasadí sa zátkovací adaptér s nasadenou zátkou.
25. Navítavacia súprava sa namontuje na guľ. kohút a prevedie sa otvorenie guľ. kohúta.
26. Na štvorhran hornej časti tyče sa nasadí račňa, tyč sa zasunie až zátnka dosadne na stopovaciu tvarovku a pravotočivým pohybom sa zátnka zaskrutkuje do tvarovky.
27. Otvorením a nasadením uzavretím kontrolného kohúta sa presvedčíme o správnom osadení zátky.
28. Demontujeme súpravu z guľ. kohúta, a potom aj guľ. kohút.
29. Zátnka sa upevní zvarom.

E018-23052018

