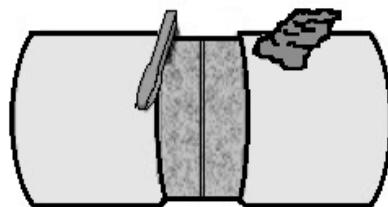


Návod na použitie antikorózneho systému SERVIWRAP

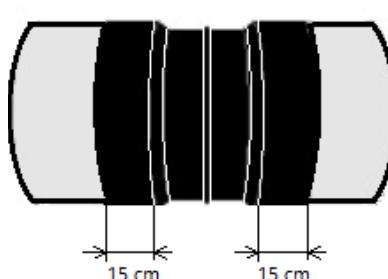
1. Povrch potrubia alebo nádrže musí byť dôkladne očistený, odstráni sa hrdza a iné šupiny, zvyšky alebo okuje po zváraní, akákoľvek ďalšia nečistota, prach, mastnotu alebo olej a pod. Prípadné zvyšky pôvodnej izolácie, odstráňte až na holý chránený povrch, najlepšie použitím škrabky, oceľovej kefy a pod. Ideálne je povrch očistiť minimálne na stupeň čistoty St2 v súlade s EN ISO 8501-1.
2. Na očistený povrch naneste základný penetračný náter **Serviwrap Primer AB**. Nanáša sa najlepšie plochým štetcom, kefou alebo valčekom v tenkej, ale súvislej vrstve, a to na očistený a dokonale suchý povrch.
3. Pred aplikáciou pásky musí byť náter dokonale suchý (cca 5 minút pri teplote okolo 20°C).
4. Pri páske **Serviwrap R30A** odstráňte separačný papier z prvých 20 až 25 cm pásky. Pásku priložte lepivou stranou k potrubiu alebo kovovej nádrži a začnete ju špirálovite omotávať okolo potrubia alebo nádrže. Zároveň odstraňujte separačný papierový pás.
5. Omotáva sa miernym ťahom a tak je možné pásku ľahko tvarovo prispôsobiť podkladu. Súčasne s omotávaním sa páiska rukou pritláča k potrubiu alebo nádrži.
6. Pri omotávaní je potrebné dodržiavať predpísané pozdĺžné presahovanie, minimálne 2,5 cm. Pre plynové potrubia je požadované minimálne presahovanie 50%. Na konci pásky sa po prekrytí min. 15 cm pokračuje v omotávaní ďalšej rolky pásky.
7. Pri aplikácii na pôvodnú izoláciu je potrebné dodržať presah min. 15 cm.
8. Trvale plastická hmota **Serviwrap Moulding Putty** sa používa na vyplnenie pre pásku ťažko prístupných miestach, ako sú napr. príruba. Hmota sa premiesi medzi prstami a nanesie sa špachtľou na povrch zabezpečený základným penetračným náterom. Tmel vtlačte do štrbín okolo skrutiek, vyplňte ostré rohy, priehlbiny, atď, a tmel uhládte, aby ste vytvorili hladké obrys vzhodné k následnému obaleniu páskou.

E003-20022017

Príprava povrchu



Aplikácia náteru



Aplikácia pásky

