

Návod na použitie náradia na odstraňovanie ovality

Skrúzovacie kliešte a svorky sú určené pre vyrovnanie ovality PE rúr v priebehu zvárania elekrotvarovkami. Skvalitňujú zvar, uľahčujú nasadenie elekrotvaroviek a zabraňujú deformácii zvaru pri zmäknutí materiálu.

Všetky skružovacie kliešte a svorky sa používajú v páre a sú ponechané na rúrach pri oboch koncoch elekrotvarovky po celú dobu zvárania a chladnutia.

Skružovacie kliešte DN 25 a 32

Typ pre DN 25 a 32 je riešený ako samosvorné kliešte.

Skružovanie vykonáme stlačením klieští a západka zaistí zovretie po celú dobu zvárania.

Presnosť zovretia doregulujeme skrutkou v rukoväti.



Skružovacia svorka DN 40 - 63

U tohto typu skružovacích svoriek stabilné zovretie po celú dobu zvárania zabezpečuje preklopná západka alebo aretačná skrutka.

Pre zváranie elekrotvarovkami pri oválnych rúrach sú potrebné vždy 2 ks náradia.



Skružovacia svorka DN 90 - 315

Typ skružovacej svorky je konštrukčne odlišný od predchádzajúcich dvoch. Je vyrobený z oceľových, presne obrobených, čelustí o sile 10 mm. Zámok tvorí skrutka s vysokou maticou, ktorá umožňuje použitie kľúča č. 22 k dotiahnutiu potrebnou silou. Tým sa zaistí dostatočná sila pre vyrovnanie ovality. Toto má význam hlavne u väčších priemerov a pri nižších teplotách okolia.



22062017