

NÁVOD NA POUŽITIE PLASGARD 410

Popis :

Plasgard 410® je dvojzložkový silnovrstný epoxidový náter bez rozpúšťadla. Je schopný tvrdnúť pod vodou, a to v slanej i sladkej vode.

Použitie:

Je určený pre použitie ako ochrana proti širokej škále kyselín, alkálií a organických chemických látok. Tento náter je vysoko odolný proti oderu a poskytuje dlhodobú ochranu v erozívnych a korozívnych prostrediach. Vhodný ako náter na betónové povrchy.

Prevádzkový teplotný rozsah za sucha: až 120°C

Oblasti použitia :

Pre betónové a oceľové povrchy vo vode a v potravinárskom priemysle; priemyslové zariadenia; povrch potrubí a nádrží; skladovacie nádrže; pobrežné a morské stavby; rezervoáry.

Farba : Červená, čierna, modrá a biela.

Fyzikálne vlastnosti :

Bod vzplanutia	NEHORĽAVÉ
Objem pevných látok	100%
Merná hmotnosť	1,3 (zmiešanej)
Doby schnutia pri 20°C	Suchý povrch : 120 minút Suchý a zatvrdnutý : 16 hodín
Doba schnutia môže byť pri nižších teplotách dlhšia.	

Skladovanie :

Minimálne dva roky pri skladovaní v pôvodnom nepriedušne uzavretom balení pri teplotách nižších ako 35°C.

Doba spracovateľnosti :

40 minút pri teplote 20°C
Vyššie teploty skrátia dobu spracovateľnosti. Zmiešajte iba také množstvo, ktoré bude využité v priebehu doby spracovateľnosti. Zmiešaný materiál by nemal byť pridaný do následujúcich zmesí.

Riedenie/ čistenie :

Nemá byť riedený. Všetky pomôcky čistite pomocou riedidla pre epoxidu ihneď po použití.

Teoretické krytie :

Až 4 štvorcové metre na liter – v závislosti na charaktere povrchu, podmienkach a nanášacích technikách pri hrúbke suchého filmu 250 mikrometrov.

Hrúbka filmu : za mokra : 250 mikrometrov za sucha : 250 mikrometrov

Ochrana zdravia a bezpečnosť práce :

NEHORĽAVÉ. Pri sprejovaní nosť ochrannú masku na tvár a zaistite dostatočné vetranie. Vyhnite sa kontaktu s pokožkou a očami. K dispozícii sú bezpečnostné listy poskytujúce kompletné informácie.

Balenie : Pre nanášanie štetcom
Pre nanášanie sprejom

balenie v objeme 0,75 litrov
balenie v objeme 15 litrov

Tieto stručné pokyny by mali byť používané ako návod k príprave povrchu a k uplatneniu nanášacích metód.

Príprava povrchu :

- Hladké, čisté a bez výčnelkov
- Štetcom očistené od možného prachu alebo úlomkov
- Pokiaľ existuje podozrenie na znečistenie olejom alebo mazivom, odstráňte olej či mazivo pomocou riedidla pre epoxidu.

23052018



V ideálnom prípade by mali byť oceľové povrhy otryskané brúsnym materiálom za mokra podľa normy ISO 8501 (stupeň 2 ½ , pre podmienky ponorenia vo vode je doporučovaný stupeň Sa3). Menej účinné metódy prípravy povrchu môžu mať za následok skrátenia životnosti systému. Za suchých podmienok alebo v prípadoch, kedy ekologické podmienky neumožňujú očistenie otyskovaním, byť mal by povrch očistený aspoň drôtenou kefou.

Betón musí byť čistý a bez prachu ; vyzrážaný cement a iné kontaminujúce materiály musia byť odstránené pred nanesením náteru.

Príprava zmesi: Dodané v 2 zložkách zložka A (základná zložka) / zložka B (tvrdidlo)
 Zmiešavací pomer zložka A : zložka B - 2: 1 (podľa objemu)

Pokiaľ má byť použité zariadenie s dvojitým prívodom pre horúce bezvzduchové sprejovanie, poradte sa výrobcom. Ak majú byť každá zložka A a zložka B zmiešané sprejovacím zariadením, ohrejte každú zložku samostatne na 20°C, aby ste uľahčili zmiešanie. Premiešajte obsah zložky A, pokračujte v miešaní a postupne pridávajte celý obsah zložky B. Dôkladne premiešajte.

Zmiešajte iba také množstvo, ktoré bude použité v priebehu doporučenej doby spracovateľnosti. Materiály, ktoré sa blížia ku koncu svojej doby spracovateľnosti, NESMÚ byť pridané do čerstvo namiešaného náteru.

Doba spracovateľnosti : 40 minút pri 20°C
 Zvýšenie teploty skráti dobu spracovateľnosti.

Nanášanie : Nenanášajte náter, pokiaľ je teplota podkladu alebo atmosféry nižšia ako 0° C.

V prípadoch, kedy nie je možné nanášanie sprejom, by mali byť použité štetce s krátkymi tvrdými štetinami alebo ručné nanášacie valčeky. Nanášanie s použitím štetca alebo valčekov bude potrebné najmenej dvoch vrstvach, aby bolo zaistené, že náter je neprerušený, bez tenkých okrajov, drážok, hrboľov atď.

Nanášanie valčekom sa doporučuje pri nanášaní pod vodou.

Schnutie a krycia vrstva :
 Náter sa stáva nelepisivým po dvoch hodinách pri teplote 20°C a uschne a vytvrdenie po 16 hodinách.

Maximálna doba pred nanesením krycej vrstvy je 36 hodín pri teplote 20°C, pokiaľ je táto doba prekročená, je potrebné previesť ľahké obrúsenie povrchu použitím otyskovania alebo ľahkého obrúsenia drôtenou kefou, aby bola zistené prílnutie nasledujúcej vrstvy Plasgard 410®.

Plasgard 410® bude tvrdnúť až do teploty 0°C a v sladkej i morskej vode. Pri nižších teplotách je doba tvrdnutia dlhšia.

Po použití očistite vybavenie pomocou riedidla pre epoxidu.

23052018



Výrobca: **CHASE** Corporation
 Chase Protective Coatings Ltd
 Harbour Road, Rye
 East Sussex
 TN31 7TE, Veľká Británia